

## Приспособление фрезерное для станка 692Р

Сделал учащийся: Ковалевский В.В.

Руководитель проекта: Семиход И.А.

Учреждение образования «Гомельский государственный машиностроительный колледж»

### Описание приспособления

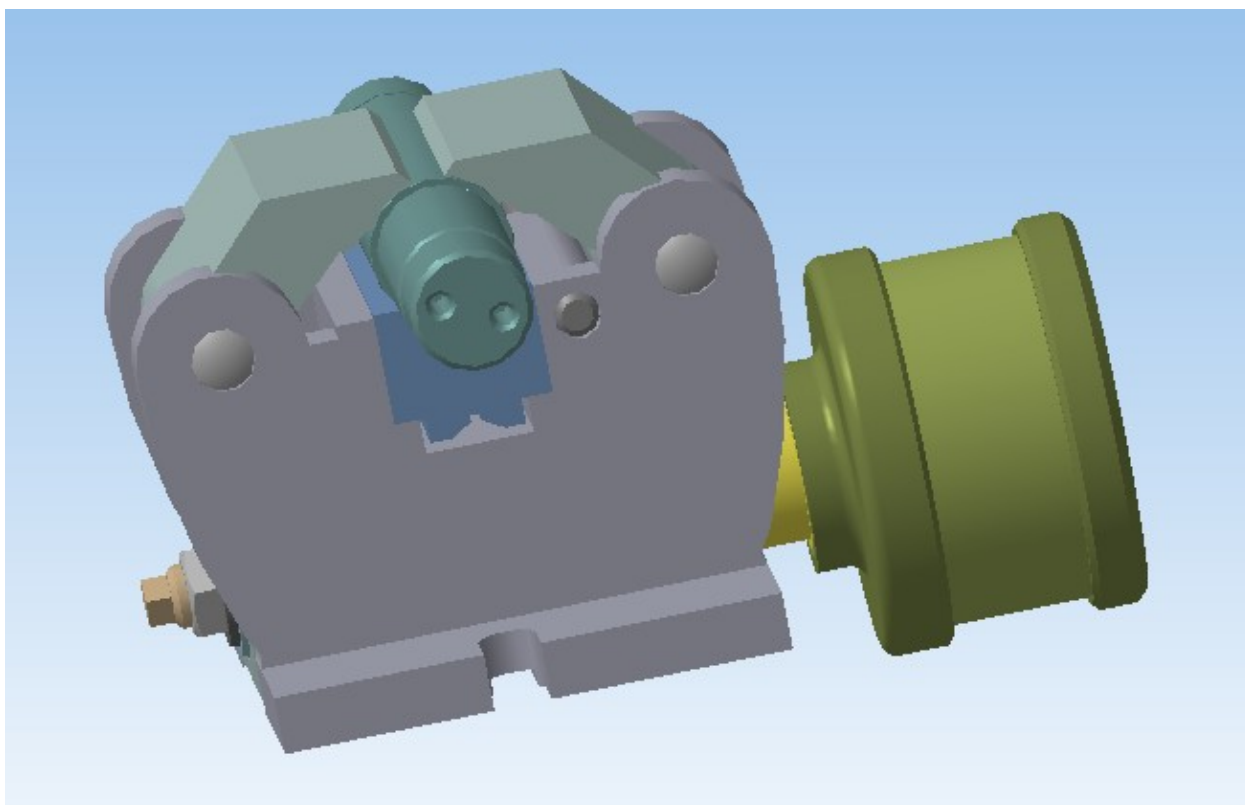


Рисунок 1- Общий вид

Согласно заводскому технологическому процессу на операции 200 шпоночно-фрезерной используется специальное фрезерное приспособление с пневмоцилиндром двойного действия. Приспособление предназначено для базирования и закрепления заготовок при фрезеровании паза пазовой фрезой в детали вал ПКК 0135609 на шпоночно-фрезервальном станке 692Р. Данное приспособление используется в условиях крупносерийного производства.

### Принцип действия

В приспособлении устанавливается одна заготовка наружной цилиндрической поверхностью диаметром 40,5 мм на призме. Заготовка левым торцом упирается в штифт 6 установленный в подвижный валик.

Для закрепления заготовки необходимо подать сжатый воздух в бесштоковую полость пневмоцилиндра. Пневмоцилиндр начинает движение вправо и тянет прижим прикреплённый к корпусу пневмоцилиндра. Вместе с пневмоцилиндром в обратную сторону движется шток, к которому присоединён второй прижим. Прижимы установлены на осях при передвижении штока и пневмоцилиндра производится зажим. При впуске

сжатого воздух в верхнюю штоковую полость цилиндра шток возвращается вправо, а цилиндр влево. Прихваты поворачиваются на осях - деталь разжимается.

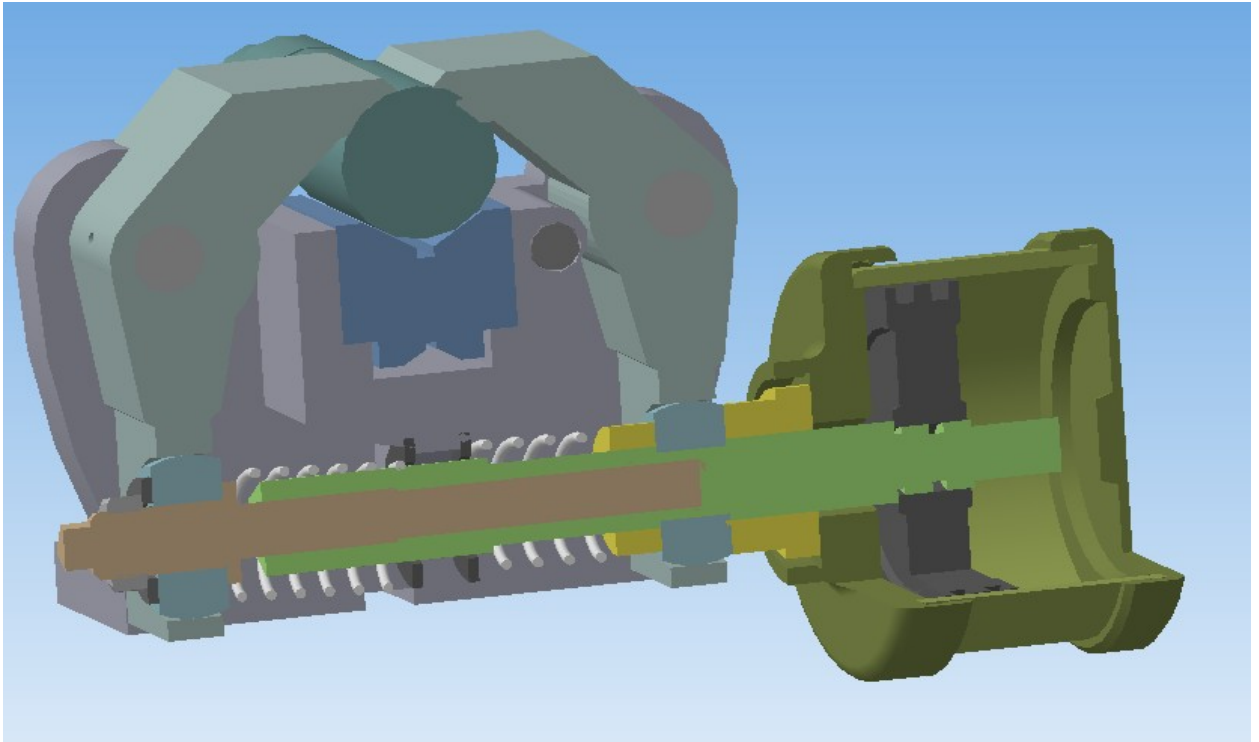


Рисунок 2- Разрез

Приспособление имеет обыденную компоновку и принцип действия. Крепится оно на столе станка двумя рым-болтами, входящими в Т-образные пазы в столе станка. Т.к. проектируется приспособления для крупносерийного производства, то я рекомендовал бы использовать быстросменные втулки.