

“Приспособление для фрезерования”

Автор проекта: Ёлкин Антон Станиславович , учащийся группы ТОМ-403

УО “Гомельский государственный машиностроительный колледж”

Руководители проекта: Холодилина Екатерина Валерьевна

Филон Николай Владимирович

Данное приспособление предназначено для высокоточной обработки поверхности детали в машиностроении..

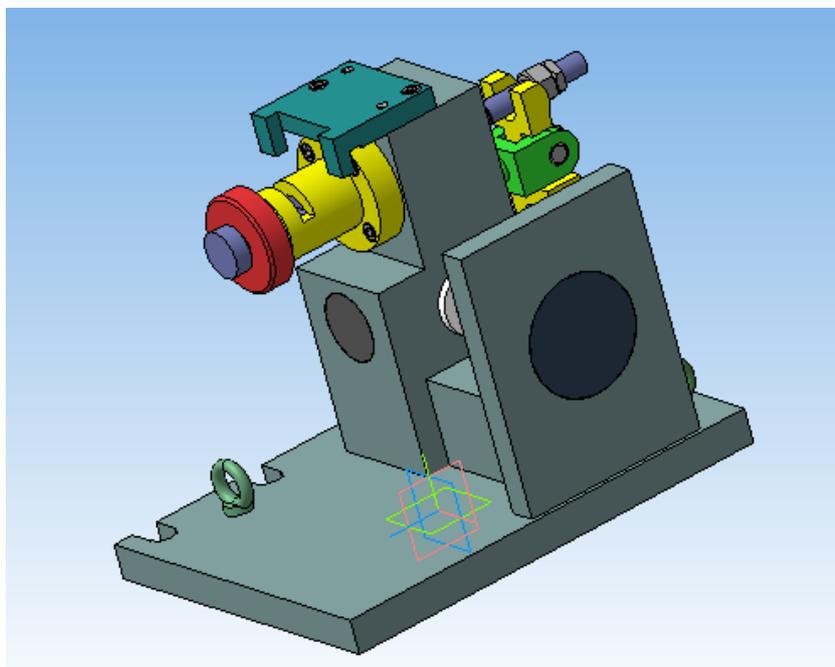


Рис. 1 – Общая сборка приспособления

Модель разработана в системе автоматизированного проектирования «Компас 3D V14». Модель состоит из 14 деталей:

- корпус (рис.2);
- оправка (рис.3);
- скоба (рис.4);
- втулки (рис.5);
- плунжер (рис. 6);
- рычаг (рис. 7);
- клин (рис.8);
- палец (рис 9.);
- шайба (рис. 10);
- тяга (рис. 11);
- вилка (рис. 12);
- ролик (рис. 13);
- пружина (рис. 14).

Все детали между собой соединяются при помощи болтов, гаек и штифтов.

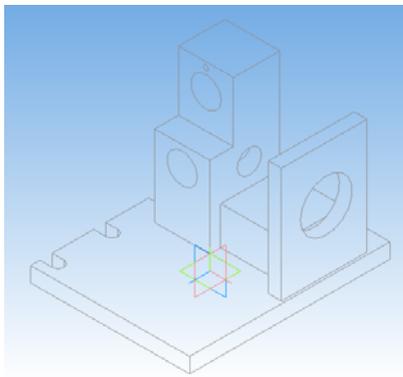


Рис.2 – Корпус

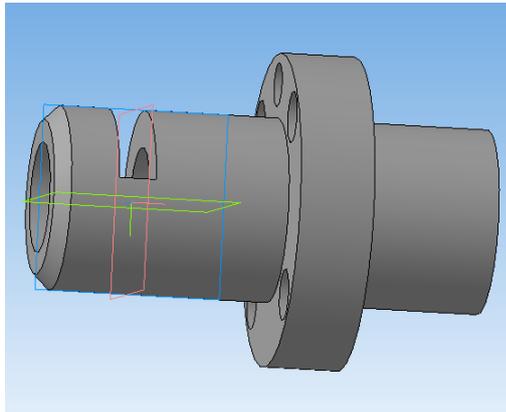


Рис. 3 – Оправка

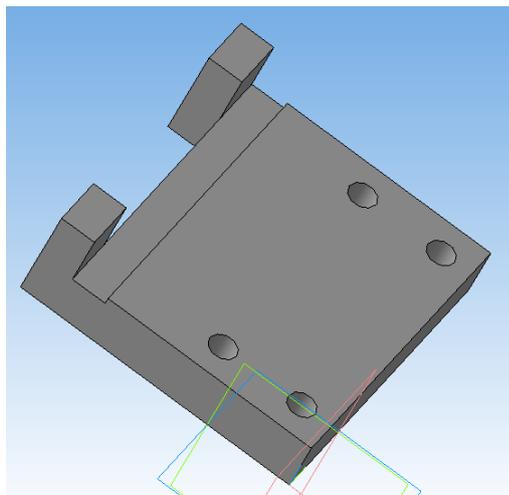


Рис. 4 – Скоба

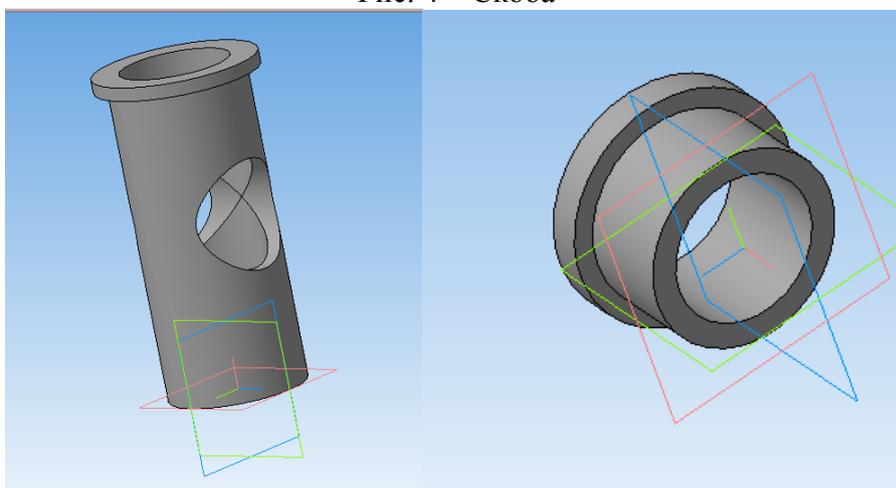


Рис.5 – Втулки

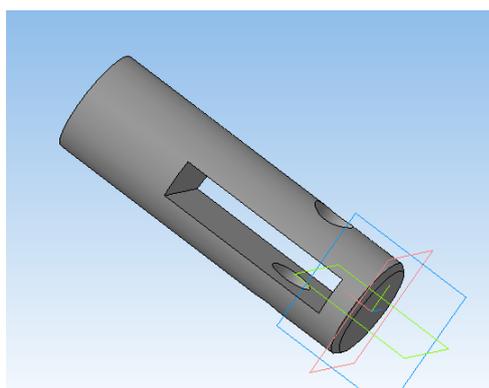


Рис.6 – Плунжер

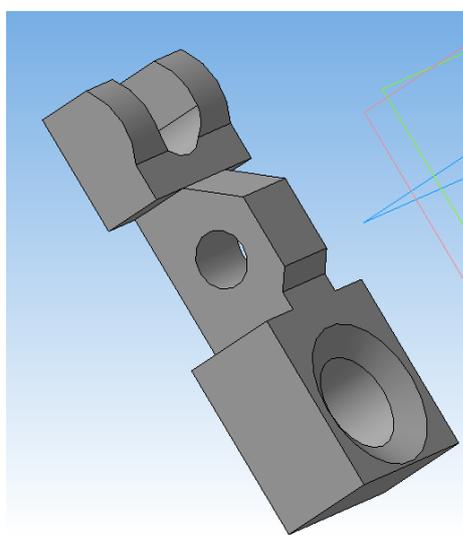


Рис. 7 – Рычаг

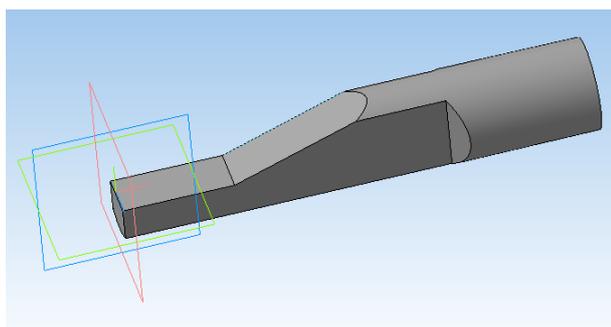


Рис. 8 – Клин

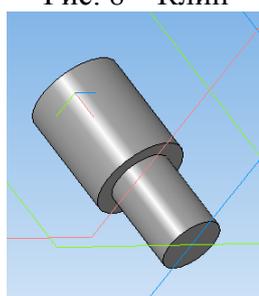


Рис. 9 – Палец

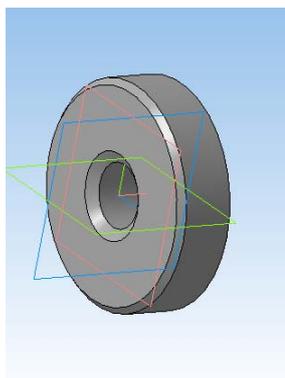


Рис. 10 – Шайба

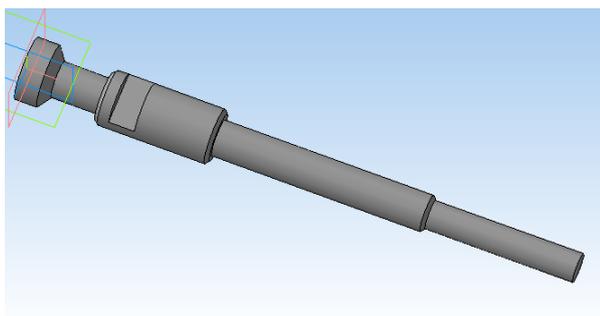


Рис. 11 – Тяга

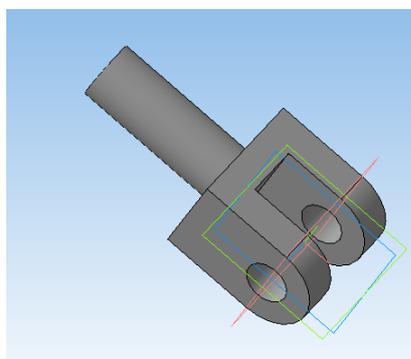


Рис. 12 – Вилка

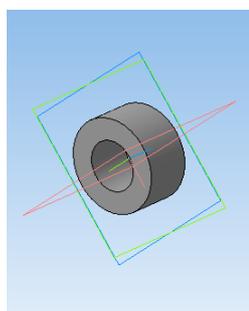


Рис. 13 – Ролик

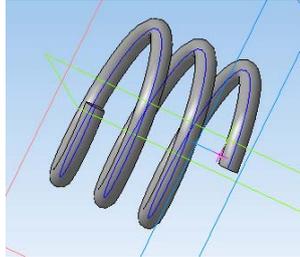


Рис. 14 – Пружина

Список использованной литературы:

1. П.Ф. Дунаев. «Конструирование узлов и деталей машин: Учебное пособие для студентов технических специальностей вузов»/ П.Ф. Дунаев, О.П. Леликов. – 8-е изд. Перераб. И доп. – М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 496 с.
2. Э.Л. Жуков, С.Л. Мурашкин и др. «Технология машиностроения: В 2-х кн. Кн. 1 Основы технологии машиностроения»; Под ред. С.Л. Мурашкина. – М.: Высш. шк., 2003. – 278 с.: ил.
3. Проектирование технологических процессов обработки металлов резанием: Учебное пособие/ Э.Л.Жуков, В.В. Дегтярев, Б.я. Розовский и др. – СПб, СПбГТУ, 1995. – 60 с.