

“Приспособление для фрезерования”

Автор проекта: Бутрамьёв Дмитрий Геннадьевич , учащийся группы ТОМ-403
УО “Гомельский государственный машиностроительный колледж”

Руководители проекта: Холодилина Екатерина Валерьевна
Филон Николай Владимирович

Данное приспособление предназначено для изготовления машиностроительной детали «Сухарь».

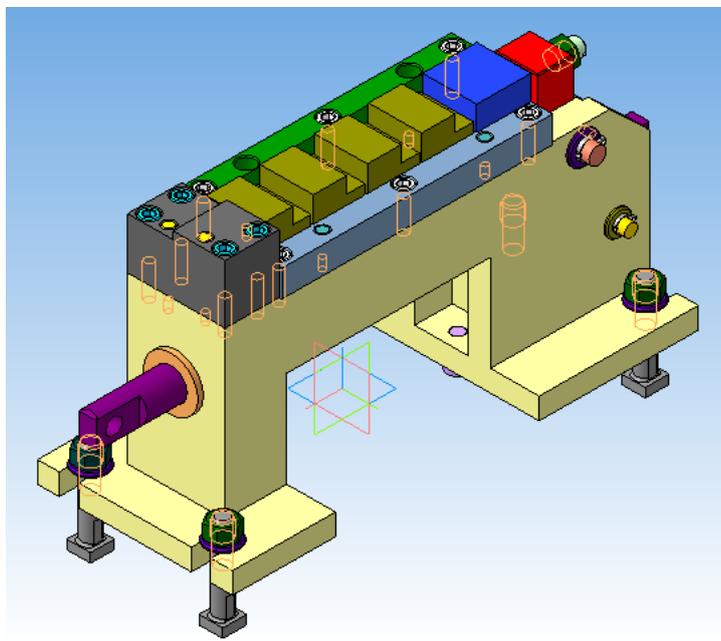
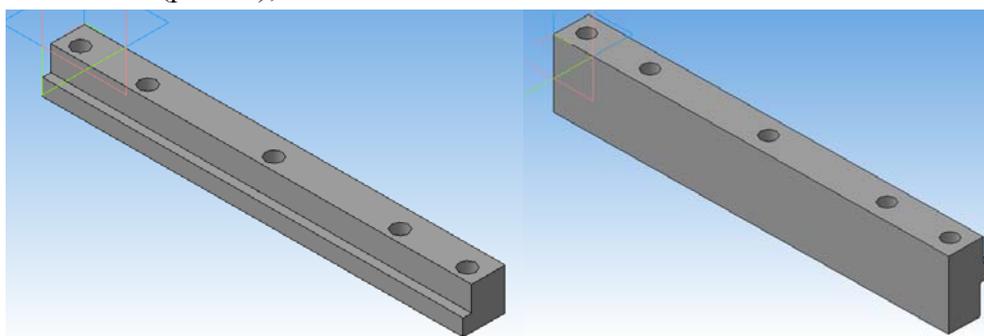


Рис. 1 – Общий вид сборки устройства

Модель разработана в системе автоматизированного проектирования «Компас 3D V14». Модель состоит из 15 деталей:

- направляющие (рис.2);
- корпус (рис.3);
- ложемент (рис.4);
- прижим (рис.5);
- упор (рис.6);
- рычаг (рис. 7);
- клин (рис. 8);
- шпонка (рис.9);
- втулка (рис.10);
- ролики (рис.11);
- оси (рис.12);



Направляющие

Рис.2 –

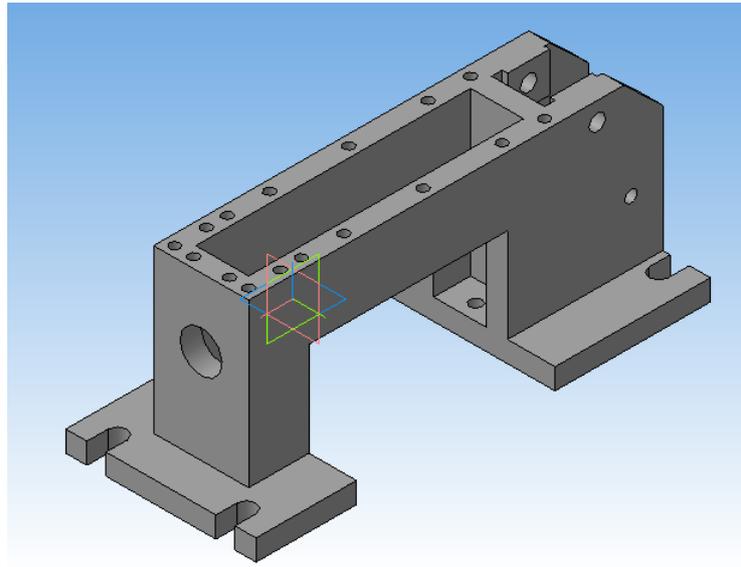


Рис.3 – Корпус

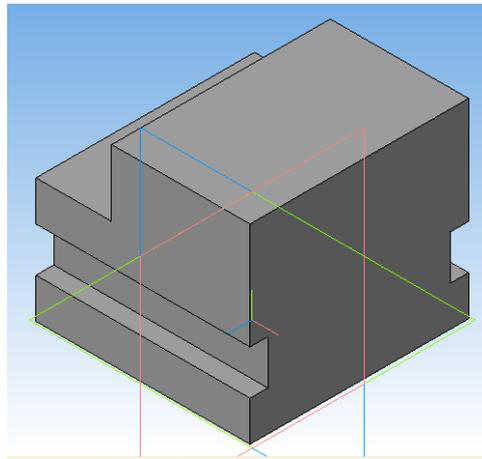


Рис.4 – Ложемент

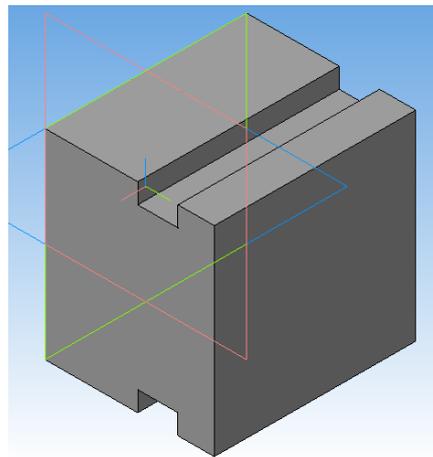


Рис.5 – Прижим

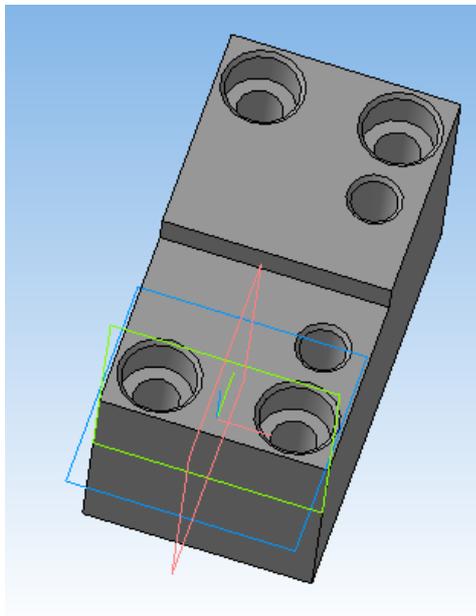


Рис.6 – Упор

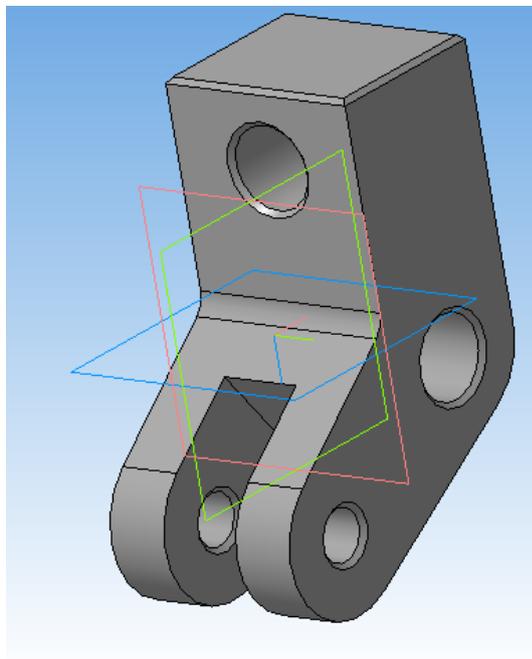


Рис.7 – Рычаг

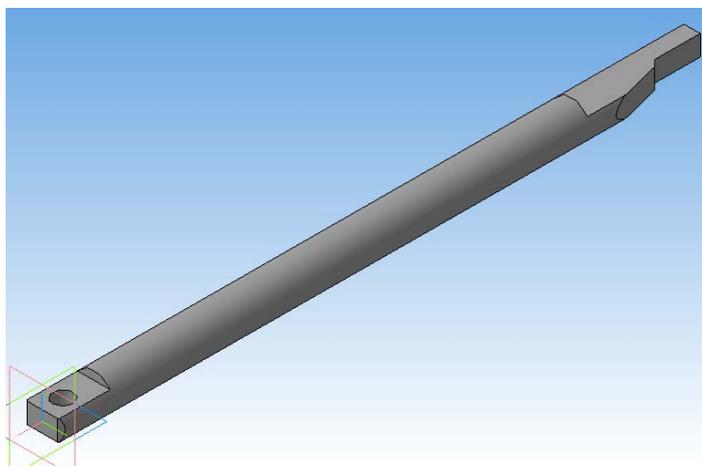


Рис.8 – Клин

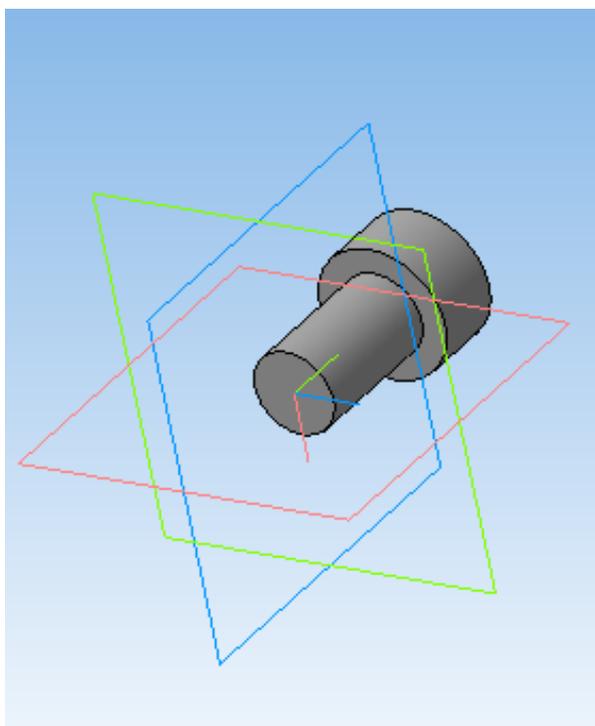


Рис.9 – Шпонка

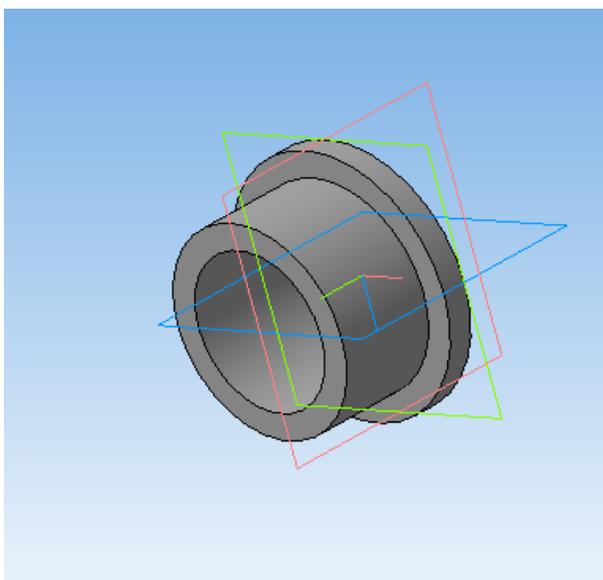


Рис. 10 – Втулка

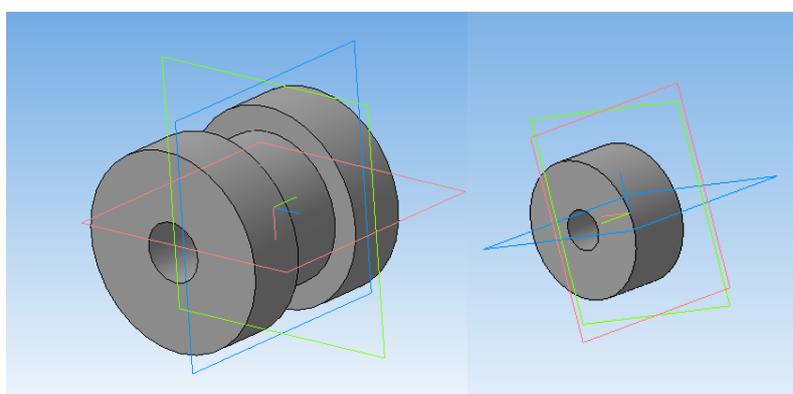


Рис.11 – Ролики

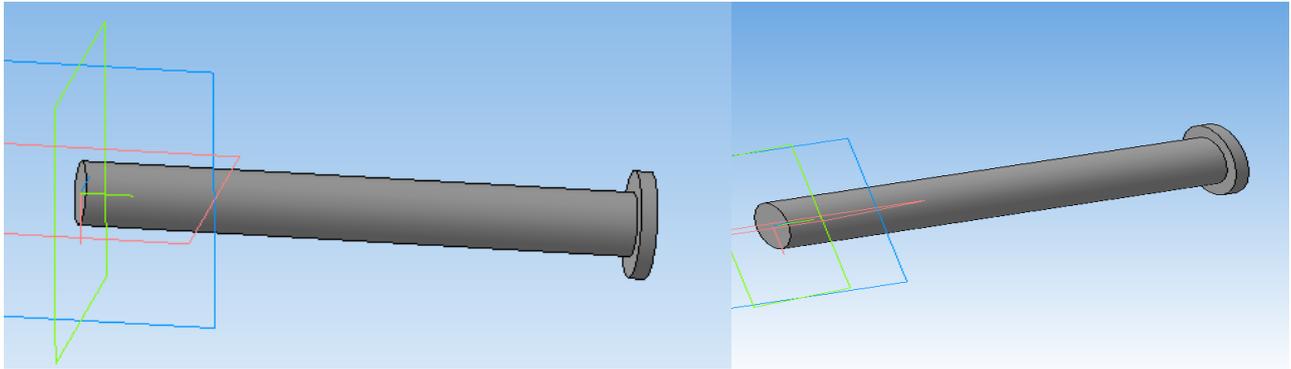


Рис.12 – Оси

Список использованной литературы:

1. П.Ф. Дунаев. «Конструирование узлов и деталей машин: Учебное пособие для студентов технических специальностей вузов»/ П.Ф. Дунаев, О.П. Леликов. – 8-е изд. Перераб. И доп. – М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 496 с.
2. Э.Л. Жуков, С.Л. Мурашкин и др. «Технология машиностроения: В 2-х кн. Кн. 1 Основы технологии машиностроения»; Под ред. С.Л. Мурашкина. – М.: Высш. шк., 2003. – 278 с.: ил.
3. Проектирование технологических процессов обработки металлов резанием: Учебное пособие/ Э.Л.Жуков, В.В. Дегтярев, Б.я. Розовский и др. – СПб, СПбГТУ, 1995. – 60 с.