

“Приспособление для фрезерования”

Автор проекта: Ковалевский Виталий Валерьевич , учащийся группы ТОМ-403
УО “Гомельский государственный машиностроительный колледж”

Руководители проекта: Холодилина Екатерина Валерьевна
Филон Николай Владимирович

Данное приспособление предназначено для высокоточной обработки машиностроительных деталей.

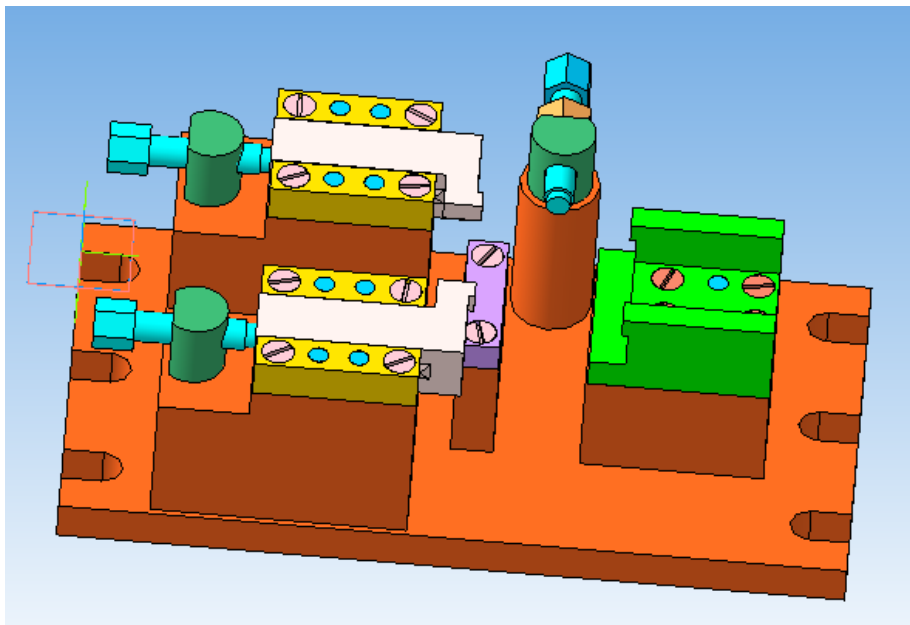


Рис. 1 Общий вид сборки

Модель разработана в системе автоматизированного проектирования «Компас 3D V14». Модель состоит из 11 деталей:

- основание (рис.2);
- пружина (рис.3);
- направляющие (рис.4);
- упоры (рис.5);
- опора (рис. 6);
- штырь (рис. 7);
- шпонка (рис.8)
- сухарик и полусухарик (рис 9.).

Все детали между собой соединяются винтами и штифтами.

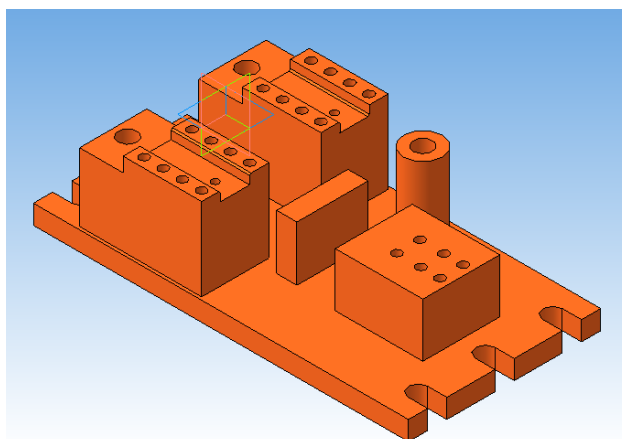


Рис.2 - Основание

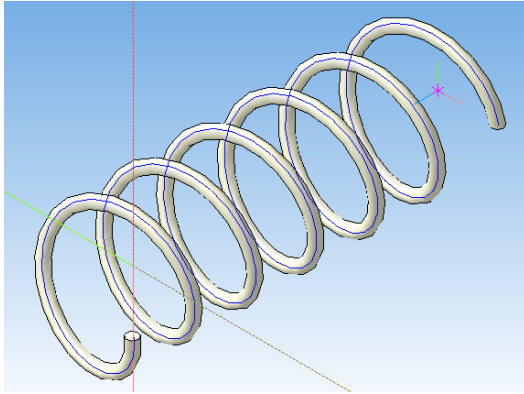


Рис.3 - Пружина

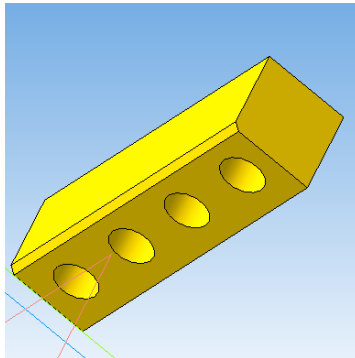


Рис. 4 - Направляющая

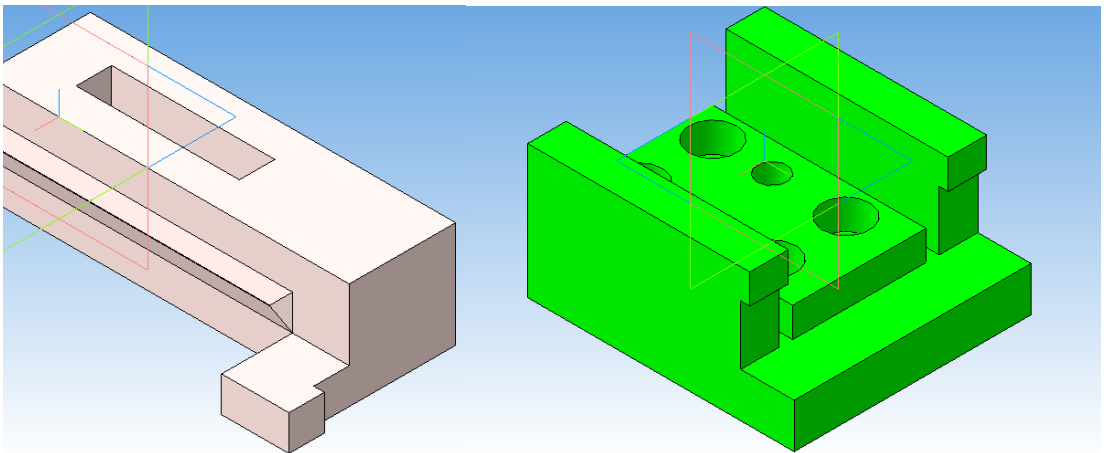


Рис. 5 - Упоры

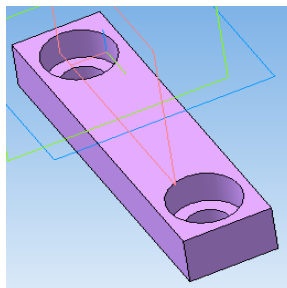


Рис. 6 – опора

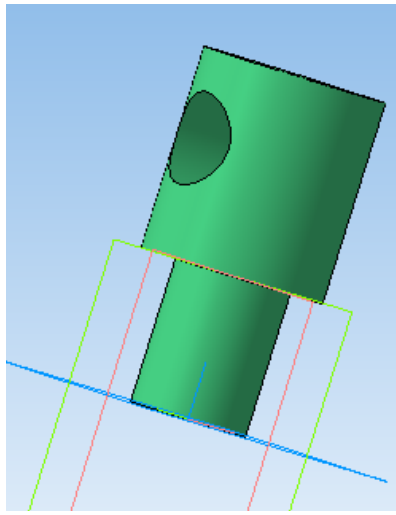


Рис. 7 – Штырь

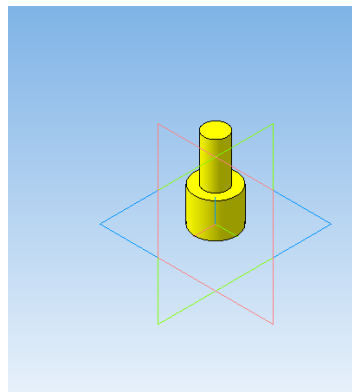


Рис. 8 – Шпонка

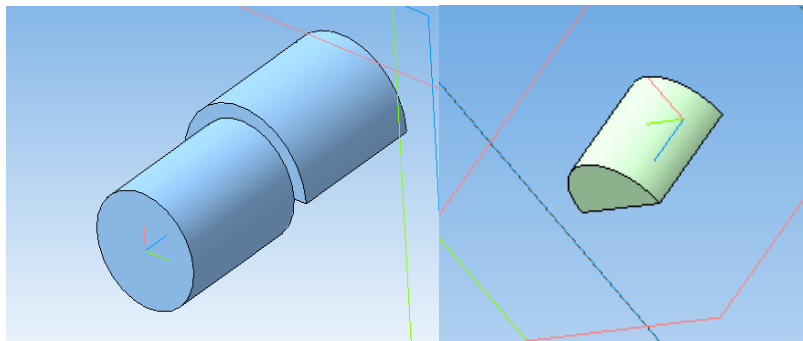


Рис. 9 – Сухарик и полусухарик

Список использованной литературы:

1. П.Ф. Дунаев. «Конструирование узлов и деталей машин: Учебное пособие для студентов технических специальностей вузов»/ П.Ф. Дунаев, О.П. Леликов. – 8-е изд. Перераб. И доп. – М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 496 с.
2. Э.Л. Жуков, С.Л. Мурашкин и др. «Технология машиностроения: В 2-х кн. Кн. 1 Основы технологии машиностроения»; Под ред. С.Л. Мурашкина. – М.: Высш. шк., 2003. – 278 с.: ил.
3. Проектирование технологических процессов обработки металлов резанием: Учебное пособие/ Э.Л.Жуков, В.В. Дегтярев, Б.я. Розовский и др. – СПб, СПбГТУ, 1995. – 60 с.